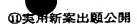
#### ®日本国特許庁(JP)



#### ◎ 公開実用新案公報(U)

平2-115257

filnt. Cl. <sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成2年(1990)9月14日

H 01 R 4/24

9/09

8832-5E

6901-5E 6901-5E BD

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

圧接コネクタ **公考案の名称** 

> 頭 平1-24288 ②実

願 平1(1989)3月4日 22出

東京都渋谷区道玄坂 1 丁目21番 6 号 日本航空電子工業株 浩 四考 案 堀 禎

式会社内

東京都渋谷区道玄坂 1 丁目21番 6 号 日本航空電子工業株 伸 吾 個考 案 者 七尾

式会社内

東京都渋谷区道玄坂1丁目21番6号 日本航空電子工業株式 勿出 顧 人

会社

弁理士 芦 田 外2名 坦 四代 理 人

#### 匈実用新案登録請求の範囲

ケーブルを圧入・接続する2枚の圧接片を互い に平行にして、該圧接片の間を継ぎ部によつて接 続すると共に、該継ぎ部にポードイン部を接続し た導電性のコンタクトと、該コンタクトを組込ん だインシュレータとを含む圧接コネクタにおい て、上記継ぎ部は上記2枚の圧接片の一端間を継 いでおり、上記ポードイン部は、上記継ぎ部の側 辺から延出した保持部と、核保持部の側辺に接続 されかつ該保持部に対向した接触パネ片とを有し ており、上記コンタクトは展開形状において上配 2枚の圧接片、上記継ぎ部、及び上記接触パネ片 が実質上一直線上に配置されていることを特徴と する圧接コネクタ。

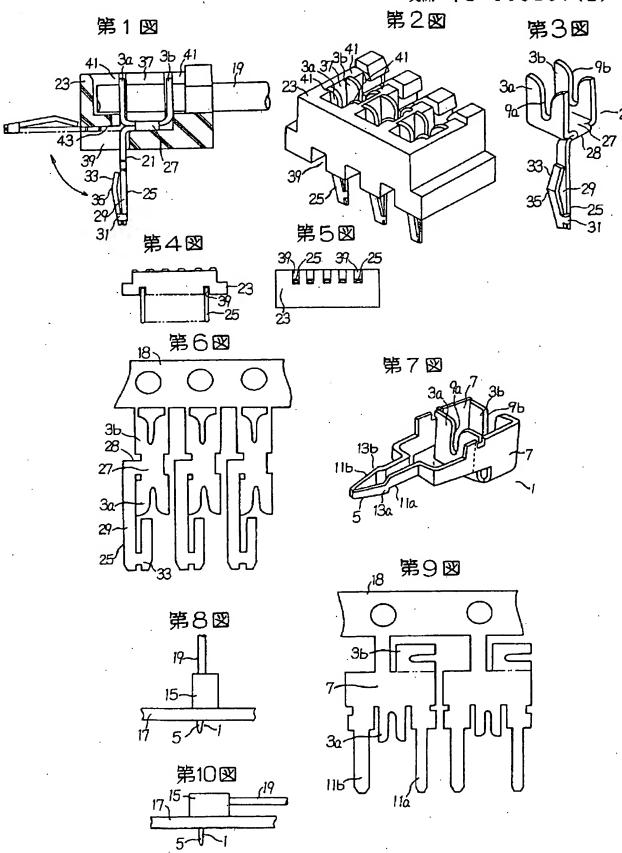
#### 図面の館単な説明

第1図は本考案の一実施例による直接型コネク タを示す断面図、第2図は第1図の圧接コネクタ

の斜視図、第3図は第1図のコンタクトを示す斜 視図、第4図は第1図の圧接コネクタの側面図、 第5図は第1図の圧接コネクタの底面図、第6図 は第1図のコンタクトの打抜き後の展開形状を示 す平面図、第7図は従来の圧接コネクタのコンタ クトの斜視図、第8図はストレートタイプの圧接 コネクタを示す側面図、第9図は第7図のコンタ クトの打抜き時の展開形状を示す平面図、第10 図は従来のアングルタイプの圧接コネクタの側面 図である。

1 ······ コンタクト、3 a, 3 b······ 圧接片、1 1 a, 1 1 b……接触バネ片、7……継部、9 a. 9 b·····スリツト部、15·····インシユレー タ、18……キャリア、19……ケーブル、21 ……コンタクト、25……ポードイン部、33… ···接触パネ片、39·····ガイド溝、41·····立壁 部。

実開 平2-115257(2)







® 日本 国 特 許 庁 (JP) ⑪実用新案出顯公開

◎ 公開実用新案公報(U) 平2-115257

⑤Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

④公開 平成2年(1990)9月14日

H 01 R

4/24 9/09

8832-5E 6901-5E 6901-5E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

圧接コネクタ ❷考案の名称

> 顧 平1-24288 ②実

願 平1(1989)3月4日

東京都渋谷区道玄坂 1 丁目21番 6 号 日本航空電子工業株 浩 禎 釜 堀 @考 案 者

式会社内

東京都渋谷区道玄坂 1 丁目21番 6号 日本航空電子工業株 吾 伸 @考案 者 七. 尾

式会社内

東京都渋谷区道玄坂1丁目21番6号 日本航空電子工業株式 ⑦出 願 人

会社

外2名 坦 弁理士 芦 田 创代 理 人



明 細 書

# 1. 考案の名称 圧接コネクタ

#### 2. 実用新案登録請求の範囲

以下余日

722



#### 3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案はケーブル接続用のコネクタに関し、特 に電気機器などの内部に実装される圧接タイプの 圧接コネクタに関するものである。

#### [従来の技術]

従来、圧接コネクタとしては第7図に示すような導電性のコンタクト1を有するものがある。

このコンタクト1は2枚の圧接片3a,3bとボードイン部5とを有している。圧接片3a,3bは継ぎ部7によって互いに接続されている。各圧接片3a,3bにはスリット部9a,9bが形成されている。

ボードイン部 5 は 2 枚の接触バネ片 1 1 a , 1 1 b を有している。接触バネ片 1 1 a , 1 1 b の一端は継ぎ部 7 の一側辺に接続され、さらに一つの圧接片 3 a に対して直角にのびている。接触バネ片 1 1 a , 1 1 b の他端は互いに近づくようにゆるやかに曲げられている。接触バネ片 1 1 a , 1 1 b の中間部分には、曲げ加工によって互いに



723



外向きに突出された接触部13a,13bが形成されている。

このようなコンタクト1は、第8図に示すように、インシュレータ15の内部にボードイン部5が外方に突出した状態で組込まれ、そしてプリント回路基板17が接続される。このコンタクト1は、第9図に示すように、薄電板を連続して打抜いた後に曲げ加工を施して作られている。ピリチずつ送りつつ行なわれる。

なお、圧接片3a,3bには、電気絶縁被覆が施された芯線を有するケーブル19がスリット部9a,9bの内部に圧入することによって電気的に接続される。これは一般にストレートタイプと呼ばれる。

その他の圧接コネクタとしては、第10図に示すように、ケーブル19の軸方向に対してボードイン部5が直角に突出してプリント回路基板17に挿入されたアングルタイプのものもある。これらのアングルタイプあるいはストレートタイプの





圧接コネクタは、各タイプ毎にコンタクト1及びインシュレータ15が別々に作られている。

[ 考案が解決しようとする課題]

しかしながら、圧接コネクタのコンタクト1は、ボードイン部5を構成するための接触バネ片11a, 11bと一方の圧接片3aとが、展開形状においてキャリア18の長手方向に並んでいるため、打抜き時の材料取り、すなわち、導電材料の長手方向の材料取りにムダが生じる。その上、コンチカートピッチがインシュレータピッチの倍ピッチより大きくなるため組立作業性が悪いという問題がある。

また、コンタクト1はズトレートタイプ及びアングルタイプをそれぞれ別部品で構成される構造のため、それぞれの設備点数が多くなるという問題がある。

それ故に本考案の課題は、材料の打抜き時の材料取りと、インシュレータへの組込作業性とを向上した圧接コネクタを提供することにある。

本考案の他の課題は、設備点数を改善した圧接





コネクタを提供することにある。

「課題を解決するための手段」

#### [実施例]

第1図及び第2図は本考案の一実施例による圧接コネクタを示す。この実施例において、第7図及び第10図と同じ部分には同じ符号を付して説明を省略する。





第 1 図及び第 2 図を参照して、この圧接コネクタは、導電性のコンタクト 2 1 と、このコンタクト 2 1 を組込んだインシュレータ 2 3 とを有している。

一方、このインシュレータ23の上面にはコン



タクト21を1対1に組込むための滞部37が複数の仕切壁39によって区分けされて形成されている。インシュレータ23の底部の一角部には、第4図及び第5図にも示すように、ボードイン部25をインシュレータ23の下方へ突出させるたーーめのガーイド穴39が形成されている。

インシュレータ23の溝部37にはコンタクト21の圧接片3a,3bが組込まれ、その上、インシュレータ23のガイド穴39を通してボードインシュレータ25の溝部37の内底ではまでないる。これの内底でではでいる。また、各溝部37のにはぞれ対の立壁部41が形成されている。これらの対の立壁部41に圧接片3a,3bが対向している。

ケーブル19を満部37の上に配し、下方へ押 圧すると、そのケーブル19は圧接片3a,3b のスリット部9a,9bの間に径方向で圧入され る。その際、ケーブル19の電気絶縁被覆が圧接





片3a、3bにて破られ、その結果、芯線と圧接 片3a、3bとが電気的に接続する。

このコンタクト21は、導電板を抜いた後に、 曲げ加工を施すことで作られている。第6図に示す展開形状において、ボードイン部25の一部となる接触バネ片33と、圧接片3a,3bと、継ぎ部27とが、キャリア18の長手方向と直角な方向に並んでいる。

上述ではインシュレータ 2 3 に組込まれたコンタクト 2 1 はボードイン部 2 5 がケーブル 1 9 の軸方向に対して直角な方向に曲げられたアングルタイプを説明したが、ボードイン部 2 5 を第 1 図に破線で示す姿勢になすことでストレートタイプの圧接コネクタも簡単に得ることができる。

したがって、ストレートタイプとアングルタイプとを、同じコンタクト21によってと同じインシュレータ23とを用いて任意に得ることができる。

さらに、このコネクタは打抜き時には、2枚の 圧接片3a,3bと、ボードイン部25の一部で



ある接触バネ片33と、継ぎ部27とを、キャリア18の送り方向と直角な方向に並べて作っているので、曲げ加工後にコンタクト21のめのインシュシの組込のピッチとを同一レンシュのため、コンタクト21をインションのた数一括に仮挿入した後に圧入する。

#### [考案の効果]

以上実施例により説明したように、本考案の圧接コネクタによれば、2枚の圧接片と継ぎ部とボードイン部とが実質的に一直線上に配置されているため、材料取りやインシュレータへの組込みの組立性が良好になる。

また、ボードイン部はインシュレータのガイド 満内で曲げることによりボードイン部の方向が、 ケーブルの軸方向に対して直交又は平行に変更で きるため、ストレートタイプ又はアングルタイプ の直接型コネクタを一種類のインシュレータ及び コンタクトで得ることができる。



#### 4. 図面の簡単な説明

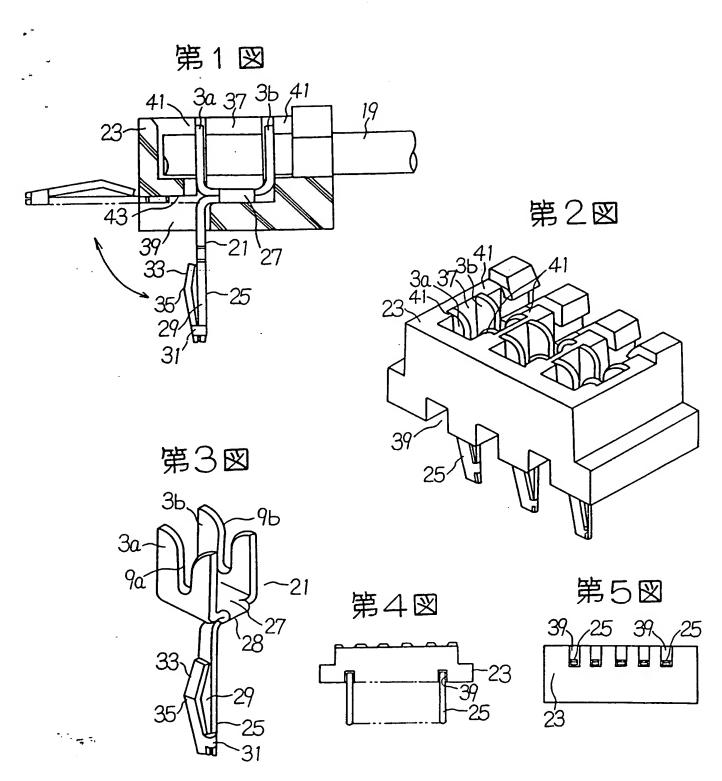
1;コンタクト、3a,3b;圧接片、11a, 11b;接触バネ片、7;継部、9a,9b;ス リット部、15;インシュレータ、18;キャリ ア、19;ケーブル、21;コンタクト、25; ボードイン部、33;接触バネ片、39;ガイド 溝、41;立壁部。

代理人 (7783) 弁理士 池 田 憲 保

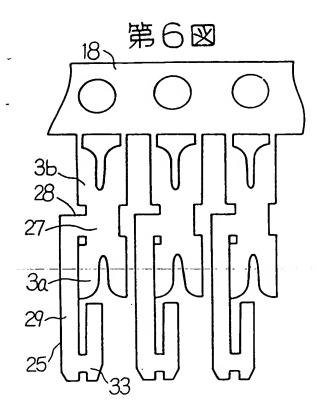


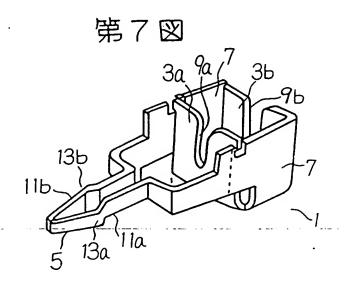


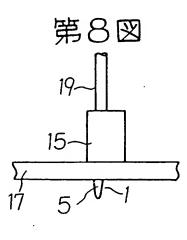


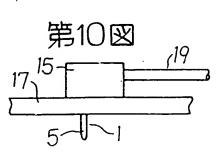


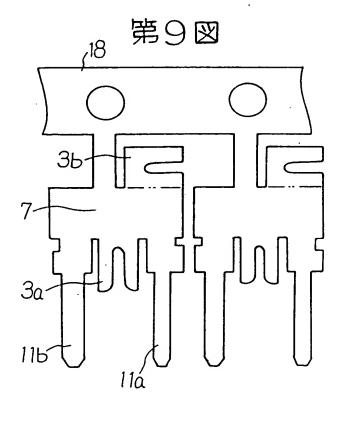
732











733

実開2-115257

代理人 (7783) 弁理士 池 田 憲 保

